



POUR LES ELEVES QUI ENTRENT EN CINQUIEME

Que vous picoriez les livres ou les dévoriez, voici quelques conseils de lecture pour vos vacances d'été
..... à consommer sans modération car

LIRE EST INDISPENSABLE POUR SA CULTURE PERSONNELLE.

- Les Clients du Bon Chien Jaune (Orlan)
- L'Appel de la forêt (London)
- L'Île au trésor (Stevenson)
- Vendredi ou la vie sauvage (Tournier)
- On ne dit pas Sayonara (Carmona)
- La Cinquième dimension (Soutereau)
- Au pays du grand condor (Garrel)
- Sans-Atout et le cheval fantôme (Boileau-Narcejac)
- L'Oeil du dragon (Robson)
- L'Assassin est au collège (Murail)
- L'École perdue (Ben Jelloun)
- À la croisée des mondes -Les royaumes du nord (Pullman)
- Quatre Soeurs (Ferdjouxh)
- Vango (Defombelle)
- L'Élue (Lowry)
- Le Faucon déniché (Noguès)
- Meurtre à la cathédrale (Pouchain)
- Le Livre dont vous êtes la victime (Ténor)
- Le Monde de Narnia (Lewiss)
- Comment éduquer ses parents (Johnson)...

Mais aussi des romans jeunesse sur les chevaliers et légendes du moyen âge...

BONNE LECTURE ET BONNES VACANCES

L'EQUIPE DES PROFESSEURS DE LETTRES