



POUR LES ELEVES QUI ENTRENT EN TROISIEME

Que vous picoriez les livres ou les dévoriez, voici quelques conseils de lecture pour vos vacances d'été
..... à consommer sans modération car

LIRE EST INDISPENSABLE POUR SA CULTURE PERSONNELLE.

- La Promesse de l'aube (Gary)
- Vipère au poing (Bazin)
- La Gloire de mon père (Pagnol)
- Des Souris et des hommes (Steinbeck)
- La Métaphysique des tubes (Nothomb)
- Autobiographie d'une courgette (Paris)
- Pouvoir se taire, et encore (Vermot)
- Entre chiens et loups (Blackman)
- Premier amour, dernier amour (Morgenstern)
- Le Gone du Chaaba (Begag)
- Le Racisme expliqué à ma fille (Jelloun)
- L'ami retrouvé (Uhlman)
- Juillet 42, les enfants aussi (Izner)
- Une île, rue des oiseaux (Orlev)
- No pasaràn, le jeu (Lehmann)
- Inconnu à cette adresse (Kressman Taylor)
- Le Journal d'Anne Frank
- Le Secret d'Édith, petite fille cachée (Kacer)
- Un Long dimanche de fiançailles (Japrisot)
- Cheval de guerre (Morpurgot)
- Une Promesse pour May (Burgess)
- Le Robot qui rêvait, récits de science-fiction (Asimov)...

Mais aussi des romans, nouvelles ou BD sur les 2 Guerres mondiales...

BONNE LECTURE ET BONNES VACANCES

L'EQUIPE DES PROFESSEURS DE LETTRES