

## POUR LES ELEVES QUI ENTRENT EN TROISIEME

Que vous picoriez les livres ou les dévoriez, voici quelques conseils de lecture pour vos vacances d'été ..... à consommer sans modération car

### **LIRE EST INDISPENSABLE POUR SA CULTURE PERSONNELLE.**

#### Vous avez dit « littérature classique » ?

- *Vipère au poing* d'H BAZIN
- *Un cœur simple* de G. FLAUBERT
- *Contes et nouvelles* de MAUPASSANT
- *Les poètes ont toujours raison* de RACAL (poésie)
- *Thérèse Raquin* d'Emile ZOLA
- *Le scarabée d'or, le corbeau, le cœur révélateur* d'E.A.POE
- *Des souris et des hommes* de STEINBECK

#### Vous avez dit « littérature moins classique » ? (littérature pour adolescent)

- *Premier amour, dernier amour* de S. MORGENSTERN
- *Retour à Ithaque* de J.P NOZIERE
- *J'ai hâte de vieillir* de B. SMADJA
- *Le gone du Chaaba* d'A. BEGAG
- *L'ami retrouvé* de F. UHLMAN
- *L'or de Cajamalca* de J. WASSERMAN
- *Coup de théâtre* de C. GRENIER
- *Le meilleur des mondes* d'A. HUXLEY
- *Dans la nuit blanche et rouge* de JM. PAYET
- *No pasarán, le jeu* de C. LEHMANN
- *Le livre du voyage ou l'arbre des possibles ou Le papillon des étoiles* de B. WERBER
- *Niourk* de S.WUL
- *Inconnu à cette adresse* de K KRESSMAN TAYLOR
- *Montserrat* d'E.ROBLES
- *Un sac de billes* de J. JOFFER
- *Parole de poilus* Collectif
- *Un long dimanche de fiançailles* de S. JAPRISOT
- *Cheval de guerre* de M. MORPURGOT
- *Frou frou les bains* de P. HAUDECOEUR
- *Le secret d'Edith, petite fille cachée* de K.KACER

Mais aussi des **Bandes dessinées** sur la 1<sup>o</sup> et la 2<sup>o</sup> Guerre mondiale, de J TARDI par exemple

**BONNE LECTURE  
ET BONNES VACANCES**

**L'EQUIPE DES PROFESSEURS  
DE LETTRES**

**S. TISSIER  
ADJOINT DE DIRECTION**